

ООО «Виза»

ОКПД 2 | Код 20.30.22.110

ОКС: 87.040



КОПИЯ  
ВЕРНА

«ВИЗА»  
ДИРЕКТОР  
ВАСИЛЕНКО А. А.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «Виза»

А.А.Василенко

«25» апреля 2023г.



КРАСКИ ПОРОШКОВЫЕ

Технические условия

ТУ 20.30.22-001-62449762-2023

Введен в действие с

«25» апреля 2023г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный технолог ООО «Виза»

Е.В.Королева

Инт. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Подпись и дата	Инт. № дубл.
Инт. № подл.	Взам. инв. №

Тольятти  
2023 г.



# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1 Основные характеристики и параметры.

1.1.1 Краски должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (далее - Единые санитарные требования) глава 2 раздел 5 и изготовленным по рецептуре, технологической инструкции и технологическому регламенту, утверждённым в установленном порядке.

1.1.2 Краски представляют собой твердые дисперсные композиции тонкодисперсный порошок однотонный по цвету, либо не однотонный с добавлением металлических пудр и перламутровых пигментов.

## 1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Физические характеристики красок должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Норма
1	Дисперсный состав, мкм	5-350
2	Сыпучесть, град	36 до 45
3	Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,0
4	Плотность, кг/л	1,2-1,7
5	Температура воспламенения, °С	450-600

1.2.2 Цвет покрытия по каталогу RAL либо специальные цвета, получаемые при добавлении металлических пудр и перламутровых пигментов.

1.2.3 Внешний вид покрытия однотонный либо не однотонный с металлическими и перламутровыми вкраплениями, поверхность без механических включений, кратеров, пор, проколов.

1.2.4 Физико-механические свойства покрытий должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 2.

ИНЖЕНЕР  
КАСИЛЕНКО А.А.

*Касил*

КОПИЯ  
ВЕРНА



Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-001-62449762-2023

Лист

3

Таблица 2

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра
1	Блеск при 60°, glass	5-95
2	Толщина плёнки, мкм	30-350
3	Окрасочная способность, м <sup>2</sup> /кг	10-14
4	Эластичность при изгибе, мм, не менее (ГОСТ 6806-73)	7
5	Прямой удар, кг/см, не менее (ГОСТ Р 53007-2008)	40
6	Адгезия	ГТО
7	Твёрдость по карандашу	1Н-2Н
8	Стойкость к соляному туману, 500 час, отслоение покрытия и коррозии от надреза	Без изменений

### 1.3 Требования к сырью.

1.3.1 Сырьё для изготовления красок должно выбираться из числа разрешённых Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека для данного вида продукции.

1.3.2 Сырьё для изготовления красок должно отвечать требованиям соответствующей действующей нормативной документации, утверждённой в установленном порядке и указанной в технологической документации предприятия-изготовителя (рецептуре).

1.3.3 Все сырьевые компоненты для производства краски должны подвергаться входному контролю, который проводят в соответствии с технологической документацией предприятия изготовителя, либо приемо-сдаточному контролю у предприятия изготовителя.

1.3.4 В случае сомнений в качестве сырьевого компонента, поступившая партия должна быть направлена на испытания по установленным в нормативной документации на них показателям качества. По результатам испытаний должно быть принято решение о возможности допуска партии материалов в производство.

1.3.5 В состав красок входят смолы, отвердитель, наполнители, пигменты и различные добавки согласно таблице 3.

Подпись и	Интв. № дубл.	Взам. интв. №	Подпись и	Интв. № подл.	Лист
					
ТУ 20.30.22-001-62449762-2023					
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	4

Таблица 3

Вид сырья	Наименование сырья
Смолы	Полиэфирные, эпоксидные и другие
Наполнители	Двуокись титана, сульфат бария, оксид алюминия, гидроксид алюминия, бариты, кальциты, и другие
Добавки	Агенты розлива, матирующие, изменяющие внешний вид поверхности, изменяющие добавки, дегазирующие, улучшающие скольжение, препятствующие царапинам, дающие дополнительную стойкость УФ, антиоксиданты, светостабилизаторы, воска и другие
Пигменты	Органические, неорганические, перламутровые, металлические пудры, сажи и другие

1.3.6 Сырьё должно иметь санитарно-эпидемиологические заключения о соответствии действующим СанПиН, подтверждающие его качество и безопасность согласно СП 2.2.2.1327-03

#### 1.4 Комплект поставки

1.4.1 В комплект поставки входит партия (количество упакованной краски), соответствующая контракту, заказу, договору или иному документу, согласованному потребителем и поставщиком.

1.4.2 Каждая партия краски должна сопровождаться документом о качестве, утверждённым предприятием-изготовителем в установленном порядке.

#### 1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка красок должна соответствовать требованиям ГОСТ 9980.4, а также макету, утверждённому предприятием-изготовителем в установленном порядке.

1.5.2 Маркировка краски наносится непосредственно на наружную поверхность потребительской тары любым способом, обеспечивающим четкое прочтение информации потребителем, с указанием:

- наименования и/или товарного знака предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименования краски;
- наименование цвета краски по RAL, либо специального цвета;
- температура полимеризации;
- номер партии;

КОПИЯ  
ВЕРНА



Изн	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.30.22-001-62449762-2023	Лист
						5
Изн	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата		



1.6.6 Допускается использование другой потребительской и транспортной тары, обеспечивающей сохранность краски при транспортировании и хранении, отвечающей требованиям соответствующей технической документации, утвержденной в установленном порядке.

ООО «ВИЗА»  
ДИРЕКТОР  
ВАСИЛЕНКО А.А.

*Васил*



КОПИЯ  
ВЕРНА

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.30.22-001-62449762-2023	Лист
						7
Изм	Лист	№ Докум.	Подпись и	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Производство красок должно соответствовать требованиям ПБ 09-170 и Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов".

2.2 Применение красок должно отвечать требованиям безопасности ГОСТ 9.410.

2.3 При изготовлении и хранение красок должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и НПБ 244-97.

2.4 Краски пожаровзрывобезопасны.

2.5 Безопасность работ, связанных с производством, испытанием и применением красок по ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005.

2.6 По степени воздействия на организм человека составы относятся к четвертому классу опасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.007 (ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны - от 10 мг/м<sup>3</sup>)

2.7 Краски по предельно допустимой концентрации вредных веществ соответствуют требованиям ГОСТ 12.1.005, ГН 2.1.6.1338-03 и ГН 2.2.5.1313-03.

2.8 По радиационной безопасности краска должна соответствовать требованиям СП 2.6.1.758-99 (Нормы радиационной безопасности - НРБ-99) - удельная эффективная активность естественных радионуклидов должна быть не более 370,0 Бк/кг.

2.9 В производственном помещении должны соблюдаться санитарно-гигиенические требования для предприятий, использующих полимеры СанПиН 2.1.2.729-99, а также требования к освещенности рабочих мест в соответствии со СП 52.13330.2011.

2.10 Все работы, связанные с производством и фасовкой краски, должны производиться в помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

2.11 При производстве краски необходимо соблюдать меры коллективной и индивидуальной защиты работающих от воздействия применяемых продуктов:

- строго соблюдать нормы технологического режима;

- все работы, связанные с выпуском краски необходимо выполнять в спецодежде и индивидуальных средствах защиты в соответствии с Государственными стандартами Системы стандартизации безопасности труда.

ДИРЕКТОР  
ВАСИЛЕНКО А. А.

КОПИЯ  
ВЕРНА



Подпись и	Подпись и	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и	Инв. № подл.	Лист
						Лист
						8
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.30.22-001-62449762-2023	





### 3 ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 В процессе изготовления красок для предотвращения загрязнения атмосферы и охраны окружающей среды должны выполняться требования ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.3.01, а также СанПиН 2.1.6.1032-01.

3.2 Высушенные краски не оказывают вредного воздействия на организм человека.

3.3 Краски не содержат веществ, разрушающих озоновый слой атмосферы.

3.4 Краски нейтральны по отношению к грунтовым водам.

3.5 В процессе хранения красок не происходит разложения и выделения вредных веществ.

3.6 В процесс производства красок должны выполняться требования СП 2.2.2.1327-03 с соблюдением требований СП 1.1.1058-01, а также СП 1.1.3101-07.

3.7 Производство красок должно соответствовать требованиям к охране поверхностных водоемких объектов в соответствии с СанПиНом 2.1.5.980-00 с соблюдением нормативов по ГН 2.1.5.1315-03.

3.8 Накопление и утилизация производственных отходов осуществляется в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322-03 и не требует специальных мер ввиду отсутствия производственных отходов.



Инв. № подл.	Подпись и	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и						
										Лист
										10
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.30.22-001-62449762-2023					



Таблица 4

Наименование проверяемого показателя	Вид испытаний	
	Приемо-сдаточные	Периодические
Контроль соответствия документации комплектности, маркировки и упаковки	+	-
Дисперсный состав	-	+
Сыпучесть	-	+
Время желатинизации	-	+
Массовая доля летучих веществ, %, не более	-	+
Плотность	+	-
Температура воспламенения	-	+
Внешний вид покрытия	-	+
Блеск		+
Толщина пленки	-	+
Окрасочная способность	+	
Эластичность при изгибе	-	+
Прочность при ударе	-	+
Адгезия	-	+
Твёрдость по Бухгольцу	-	+
Стойкость к соляному туману	-	+
Влагостойкость	-	+
Требования к сырью	*	*

(+) - испытания проводятся;

(-) - испытания не проводятся;

(\*) - испытания проводятся при входном контроле.

4.12 В случае получения неудовлетворительных результатов после повторных испытаний партия бракуется и реализации не подлежит, а периодические испытания проводят на каждой партии до получения удовлетворительного результата на трех партиях подряд.

4.13 Результаты проведения периодических и типовых испытаний подтверждаются актом по форме предприятия-изготовителя.

4.14 Типовые испытания проводят на соответствие техническим требованиям при изменении технологического процесса или замене применяемого сырья.

Необходимость проведения типовых испытаний определяет изготовитель красок.

КОПИЯ  
ВЕРНА



ТУ 20.30.22-001-62449762-2023

Лист

12

Инва. № подл.	Подпись и	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и
---------------	-----------	--------------	---------------	-----------

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------



По желанию предприятия-изготовителя возможно определение твёрдости по карандашу по методике ASTM D 3363.

5.17 Соляной туман определяют по методике предприятия-изготовителя и ГОСТ 9.401 в камере солевого тумана или по ISO 9227.

5.18 Влагоустойчивость определяют по методике предприятия-изготовителя при помощи гидростата типа Г-4 или по ISO 6270-1, ISO 6270-2.

5.19 Входной контроль сырья осуществляется в соответствии с ГОСТ 24297 по документации, подтверждающей его качество (сертификатам, паспортам или формулярам).

ДИРЕКТОР  
ВАСИЛЕНКО А. А.

*Васил*

КОПИЯ  
ВЕРНА



Инов. № подл.	Подпись и	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
ТУ 20.30.22-001-62449762-2023				
Лист				
14				

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Краски транспортируют в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в упакованном виде любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в контейнерах на любые расстояния, с любой скоростью в соответствии с требованиями правил перевозки, действующих на данном виде транспорта, при температуре выше 0°C.

6.2 Храниться краски должны в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в упакованном виде в крытых, сухих складских помещениях на поддонах или стеллажах, защищённой от попадания влаги, при температуре выше от 5°C до 35°C.

«ООО «ВИЗА»  
ДИРЕКТОР  
ВАСИЛЕНКО А. В.  
*Васи*



Инв. № подл.	Подпись и	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и	Инв. № подл.	ТУ 20.30.22-001-62449762-2023	Лист
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	15		

## 7. СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

7.1 Применение краски потребителем должно осуществляться в соответствии с инструкцией по применению или другим эксплуатационным документом предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке, а также ГОСТ 9,410, ГОСТ 9,402.

ДИРЕКТОР  
А. А. АСИЗЕНКО

*А. А. АСИЗЕНКО*



КОПИЯ  
ВЕРНА

Инва. № подл.	Подпись и	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
				ТУ 20.30.22-001-62449762-2023
				Лист
				16





## Приложение А

(справочное)

## Ссылочные и нормативные документы.

Таблица А.1

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГН 2.1.5.1315-03	"Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования"
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны
ГОСТ 9.401-91	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов
ГОСТ 9.402-2004	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию
ГОСТ 9.410-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

Подпись и

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-001-62449762-2023

Лист

18

		1	2
		ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
		ГОСТ 12.3.005-75	Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
		ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
		ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
		ГОСТ 12.4.028-76	Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия
		ГОСТ 12.4.103-82	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Квалификация
		ГОСТ 12.4.121-2015	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия
		ГОСТ 12.4.253-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования
		ГОСТ 12.4.296-2015	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. Общие технические условия
		ГОСТ 17.2.3.01-86	Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов
		ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями
		ГОСТ 896-69	Материалы лакокрасочные. Фотоэлектрический метод определения блеска
		ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
		ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе
		ГОСТ ИСО 8130.2-2002	Краски порошковые. Определение плотности с применением газового пикнометра (арбитражный метод)
Инв. № подл.			
Подпись и			
Взам. инв. №			
Инв. № дубл.			
Подпись и			
Лист			
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.
			Дата
			ТУ 20.30.22-001-62449762-2023
			Копия верна
			Лист 19

1	2
ГОСТ ИСО 8130-3-2006	Краски порошковые. Часть 3. Определение плотности с применением жидкостного пикнометра
ГОСТ ИСО 8130.6-2002	Краски порошковые. Определение времени желатинизации термореактивных порошковых красок при заданной температуре
ГОСТ ИСО 8130.7-2001	Краски порошковые. Определение потери массы при горячей сушке
ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе
ГОСТ 8784-75	Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости
ГОСТ 9570-84	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки
ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка
ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 22233-2001	Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 26381-84	Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия

Подпись и

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-001-62449762-2023

Лист

20

КОПИЯ  
ВЕРНА

Заведующий

ДИРЕКТОР  
ОАО «АСИМЕНКО»Виза  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ОАО «АСИМЕНКО»  
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ